يتشكل منحنى امكانيات الانتاج من مختلف التشكيلة الانتاجية من Q_1 ، Q_2 والمتساوية من حيث استخدامات K ، L وهو يعكس حجم الانتاج المثلى في ظل طاقات انتاجية حالية .

- ميل منحنى امكانيات الانتاج يسمى المعدل الحدي للاستبدال التقني

$$TTP\ FMPT = -\frac{\Delta Q_2}{\Delta Q_1}$$

$$Q_1 = f_1(K,L)$$

لدينا :

$$Q_2 = f_2(K,L)$$

$$TMST = \frac{dK}{dL} = \frac{P_{mL}}{P_{mK}} \frac{Q_1}{Q_1} = \frac{P_{mL} \cdot Q_2}{P_{mK} \cdot Q_2} \quad \cdots (1)$$

وحيث أن :

$$-dK Q_1 = dL Q_2$$

نعلم أن :

$$-dK\ Q_1 = dK Q_2$$

أيضا :

$$D Q_1 = \frac{D Q_1}{dL} dK + \frac{d Q_1}{dK} \cdot dK$$

$$d Q_1 = P_{mL} Q_1 dL + P_{mK} Q_2 dK$$

$$D Q_1 = P_{mL} Q_2 dL + P_{mK} Q_2 dK$$

$$TTP = \frac{\Delta Q_2}{\Delta Q_1} = -\left(\frac{P_{mL} Q_2 dL + P_{mK} Q_2 dK}{P_{mL} Q_1 dL + P_{mK} Q_2 dK}\right) \quad \cdots (2)$$

وبالتالي :

$$P_{mL} Q_2 = P_{mK} Q_2 \left(\frac{P_{mL} Q_1}{P_{mK} Q_1}\right)$$

من (1) نجد أن :