

## Exercices d'application : Charpente métallique

### Les assemblages

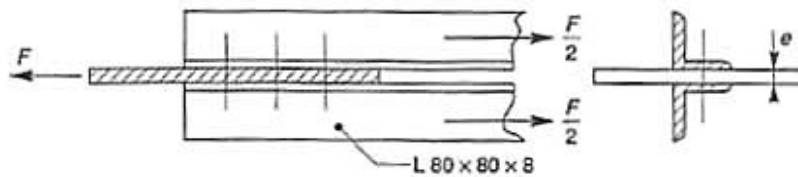
#### Exercice N°01 :

Soit un assemblage de deux cornières sur un gousset comme montré sur la figure suivante.

- Déterminer le nombre de boulons nécessaires pour cet assemblage.

Sachant que :  $F = 440 \text{ kN}$  ,  $e = 8 \text{ mm}$ , Acier S235, diamètre des boulons  $\phi 16$  et classe 8.8,  $A_s = 157 \text{ mm}^2$ .

Quel est le nombre de boulons si on réduit la classe de l'acier à la classe 6.8 ?



#### Solution :

- *Résistance d'un boulon au cisaillement*

$$F_v = 0,6 f_{ub} \cdot A_s / \gamma_{Mb} \text{ par plan de cisaillement}$$

$$A_s = 157 \text{ mm}^2$$

$$F_{ub} = 800 \text{ MPa}$$

$$\gamma_{Mb} = 1,25$$

Nombre de plans de cisaillement :  $m = 2$

soit

$$F_v = 2 \times 0,6 \times 800 \times 10^{-3} \times 157 / 1,25 = 121 \text{ kN}$$

- *Nombre de boulons nécessaires*

$$n = \frac{F}{F_v} = \frac{440}{121} = 3,66$$

$$n = 4$$

Le nombre de boulons si on réduit la classe de l'acier à la classe 6.8

$$F_v = 2 \times 0,6 \times 600 \times 10^{-3} \times \frac{157}{1,25} = 90 \text{ kN}$$

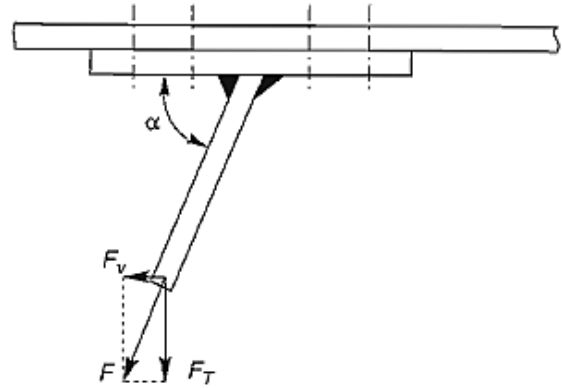
$$n = \frac{F}{F_v} = \frac{440}{90} = 4,9 \quad n = 5$$

### Exercice N°2 :

Soit un assemblage sollicité selon les deux directions comme montré sur la figure ci-contre.

Données : 8 boulons HR 10.9 diamètre 16 mm,  
 $\alpha = 60^\circ$ ,  $\mu = 0,30$ ,  $K_s = 1,1$  et  $A_s = 157 \text{ mm}^2$

- Déterminer la valeur de  $F$  ?



### Solution :

Déterminer la valeur de  $F$

- *Efforts sollicitant les boulons*

$$F_T = F \sin \alpha = \frac{F\sqrt{3}}{2}$$

$$F_v = F \cos \alpha = \frac{F}{2}$$

$$F_v = k_s \cdot m \cdot \mu \left( \frac{F_p - 0,8 F_T}{\gamma_{Ms}} \right) = \frac{F}{2}$$

$$k_s = 1,10$$

$$m = 1$$

$$\mu = 0,30$$

$$A_s = 157 \text{ mm}^2$$

$$f_{ub} = 1000 \text{ MPa}$$

$$\gamma_{Ms} = 1,25$$

$$F_p = 0,7 \cdot f_{ub} \cdot A_s = 110 \text{ kN}$$

Soit :

$$1,10 \times 0,3 \frac{\left( 110 - 0,8 \times \frac{F\sqrt{3}}{2} \right)}{1,25} = \frac{F}{2}$$

D'où l'on tire, pour un boulon :

$$F = 42,5 \text{ kN}$$

Soit, pour l'assemblage complet de 8 boulons :

$$F = 8 \times 42,5 = 340 \text{ kN}$$

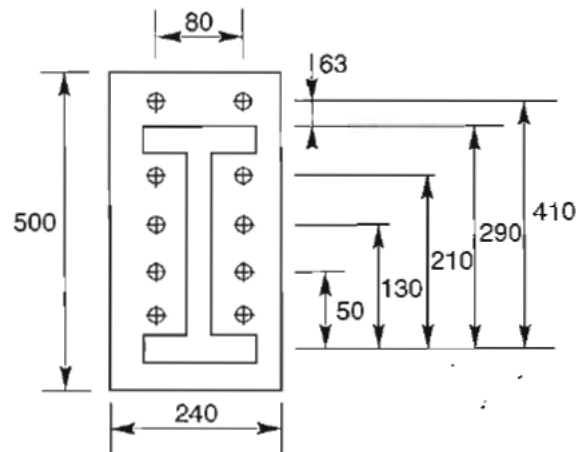
### Exercice N°3 :

Soit un assemblage sollicité par :

- un moment fléchissant  $M = 320$  kNm,
- un effort tranchant  $V = 80$  kN,

et constitué de 10 boulons HR 10.9 selon la figure ci-après. La platine a une épaisseur de 28 mm et le coefficient de frottement vaut  $\mu = 0,30$ .

Déterminer le diamètre des boulons, sachant que la poutre est un IPE 360 et le poteau un IPE 400.



### Solution :

- Détermination des efforts dans les boulons

Nous considérons uniquement les boulons tendus, c'est-à-dire les trois rangées supérieures de boulons. Soit :

$$N_i = \frac{M \cdot d_i}{\sum d_i^2}$$

$$\left. \begin{array}{l} d_1 = 410 \text{ mm} \\ d_2 = 290 \text{ mm} \\ d_3 = 210 \text{ mm} \end{array} \right\} \rightarrow \sum d_i^2 = 2\,963 \text{ mm}^2$$

$$N_1 = \frac{320 \times 0,41}{2\,963} = 442 \text{ kN}$$

$$N_2 = \frac{320 \times 0,29}{2\,963} = 313 \text{ kN}$$

$$N_3 = \frac{320 \times 0,21}{2\,963} = 227 \text{ kN}$$

Il faut que  $N_1 \leq n F_p$  avec  $F_p = 0,7 f_{ub} \cdot A_s$ .

Soit :

$$A_s \geq \frac{N_1}{0,7 \cdot f_{ub} \cdot n}$$

$$A_s \geq \frac{442}{0,7 \times 1\,000 \times 10^{-3} \times 2} = 316 \text{ mm}^2$$

Soit un boulon de diamètre  $d = 24 \text{ mm}$  ( $A_s = 353 \text{ mm}^2$ ).

- *Moment résistant effectif de l'assemblage*

$$M_R = \frac{N_1 \cdot \sum d_i^2}{d_1}$$

avec :  $N_1 = 0,7 \cdot f_{ub} \cdot A_s$

$$N_1 = 0,7 \times 1\,000 \times 10^{-3} \times 353 = 247 \text{ kN}$$

pour un boulon, soit 494 kN pour une rangée.

D'où :

$$M_R = \frac{494 \times 2\,963}{410} = 357 \text{ kNm}$$

- *Résistance de l'assemblage sous l'effort tranchant*

$$\text{Par boulon : } V_1 = \frac{V}{n} = \frac{80}{10} = 8 \text{ kN}$$

Il faut vérifier que :

$$V_1 \leq F_s = k_s \cdot m \cdot \mu \cdot F_p / \gamma_{Ms}$$

$$V_1 \leq 0,3 \times 247 / 1,25 = 59 \text{ kN}$$

- *Résistance de l'âme du poteau en traction*

$$F_t = f_y \cdot t_{wc} \cdot b_{eff} / \gamma_{M0}$$

$$F_t = 235 \times 8,6 \times 80 = 1\,617 \text{ kN}$$

$$F_v = \frac{M}{h - t_f} = \frac{320}{0,347} = 922 \text{ kN} < F_t$$

- *Résistance de l'âme du poteau en compression (non raidie)*

$$b_{eff} = 12,7 + (2 \times 28) + 5(13,5 + 21)$$

$$b_{eff} = 239 \text{ mm}$$

$$\sigma_n = \frac{V}{A} + \frac{M \cdot v}{I} = \frac{80}{84 \times 10^{-4}} + \frac{320}{1\,160 \times 10^{-6}}$$

$$\sigma_n = 285 \text{ MPa} > f_y = 235 \text{ MPa}$$

D'où nécessité de raidissage (raidisseurs d'épaisseur 14 mm).

– *Résistance de l'âme du poteau au cisaillement*

$$V_R = 0,58 f_y \cdot h \cdot t_w / \gamma_{M0}$$

$$V_R = 0,58 \times 235 \times 400 \times 8,6 = 469 \text{ kN}$$

L'effort de cisaillement vaut :

$$F_v = \frac{M}{h - t_f} = \frac{320}{0,347} = 922 \text{ kN}$$

$F_v > V_R \rightarrow$  nécessité de poser une fourrure d'âme (épaisseur 10 mm).

D'où :  $t_w = 8,6 + 10 = 18,6$  et  $V_R = 1\,014 \text{ kN} > F_v = 922 \text{ kN}$